



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
Государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения

"Арзамасский коммерческо-технический техникум"
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: *техник*

Форма обучения — *очно-заочная (вечерняя)*

Нормативный срок освоения ППССЗ – *3 года 10 мес.*
на базе *среднего общего образования*

Профиль получаемого образования - *технический*

Год начала реализации ППССЗ - 2020

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г.).

При разработке учебного плана также использованы:

Профессиональный стандарт "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 ноября 2014 г. № 925н;

Профессиональный стандарт "Специалист по металлоконструкциям в автомобилестроении", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 ноября 2014 г. № 928н;

Профессиональный стандарт "Фрезеровщик", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 апреля 2014 г. № 265н;

Профессиональный стандарт "Токарь", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. № 1128н;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464

Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерством образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. №291;

Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, направленные письмом Минобрнауки России от 20.07.2015г. №06-846.

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Устав техникума.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 16 часов в неделю.

Максимальная недельная учебная нагрузка студентов не превышает 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению программы подготовки, консультации не входят в 54 часа.

Реализация программы подготовки специальности осуществляется в условиях пятидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленному согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация), самостоятельную работу, учебную и производственную практики, выполнение курсовой работы, а также другие виды учебной деятельности, определенные данным учебным планом.

Учебная дисциплина "Иностранный язык" изучается в течение всего срока освоения ППССЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программа учебной дисциплины "Физическая культура" реализуется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения на 4 курсе техникумом организуется проведение зачета.

Учебным планом предусмотрено выполнение одной курсовой работы и двух курсовых проектов. Расчет объема времени на выполнение курсовой работы (проекта) рассчитывается исходя из нормы 20-40 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсовой работы (разъяснение особенностей курсовой работы, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсовой работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсовой работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсовой работы производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессии рабочих "Токарь" и "Фрезеровщик".

Учебная и производственная практики, за исключением преддипломной, реализуются студентом самостоятельно. По завершении освоения программы практики студент представляет в техникум отчет, по которому проводится собеседование. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей, а также соответствующую рабочую профессию, освобождается от прохождения практик, кроме преддипломной.

Преддипломная практика проводится в восьмом семестре концентрированно после завершения изучения всех учебных дисциплин и профессиональных модулей.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные как устные, так и письменные консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

1.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ 1350 часов (максимальная учебная нагрузка) использована на введение в математический и общий естественнонаучный цикл учебной дисциплины "Экологические основы природопользования" - 48 часа, общепрофессиональных дисциплин "Электротехника и электроника" - 135 часов, "Гидравлические и пневматические системы" - 72 часа, "Нормоконтроль" - 57 часов, "Бережливое производство" - 96 часов; на введение в ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик междисциплинарных курсов - 123 часа, а также на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части - 819 часов. В том числе, на общие гуманитарные и социально-экономические дисциплины - 30 часов, общепрофессиональные дисциплины - 675 часов, на профессиональные модули - 114 часов.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

1.4. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике является дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. Тематика дипломного проекта определяется в соответствии с содержанием одного или нескольких профессиональных модулей.

1.5. Другое

Организация самостоятельной работы студентов и расчет объемов часов на этот вид деятельности осуществлен с учетом рекомендаций ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей.

15.02.08 Технология машиностроения

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40				1		11	52
II курс	40				1,5		10,5	52
III курс	26	10	4		1,5		10,5	52
IV курс	18		11	4	2	6	2	43
Всего	124	10	15	4	6	6	34	199

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, час.					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная самостоятельная учебная работа	Обязательная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
				всего занятий	в т.ч.			1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 16,5 нед.	4 сем. 23,5 нед.	5 сем. 16,5/10,5 нед.	6 сем. 23,5/15,5 нед.	7 сем. 16/8 нед.	8 сем. 13/10 нед.
					лаборатор. работ и практич. занятий	курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Основная профессиональная образовательная программа	0з/31дз/12э	4484	2498	1984	896	80	272	368	264	376	168	248	128	160
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	0з/4дз/0э	674	480	194	120	0	18	54	50	24	10	16	12	10
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	56	22	34					34					
ОГСЭ.02	История	ДЗ	56	22	34				34						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ДЗ	208	88	120	120		14	20	16	24	10	16	12	8
ОГСЭ.04	Физическая культура	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ДЗ	354	348	6			4							2
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	0з/3дз/0э	216	108	108	70	0	32	76	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	ДЗ	72	40	32	20		32							
ЕН.02	Информатика	ДЗ	96	52	44	42			44						
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ДЗ	48	16	32	8			32						
П.00	Профессиональный цикл	0з/23дз/12э	3594	1910	1682	706	80	222	238	214	352	158	232	116	150
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0з/11дз/7э	2463	1329	1132	506	20	222	238	214	234	48	34	66	76
ОП.01	Инженерная графика	~ ДЗ	219	117	102	102		56	46						
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	96	54	42	42		42							
ОП.03	Техническая механика	Э	252	150	102	28			102						
ОП.04	Материаловедение	ДЗ	132	70	62	20		62							
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	135	73	62	28		62							
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Э	195	105	90	60			90						
ОП.07	Технологическое оборудование	Э	180	96	84	20				84					
ОП.08	Технология машиностроения	~ Э	162	86	76	20				48	28				
ОП.09	Технологическая оснастка	Э	174	94	80	20	20				80				
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ	138	74	64	16					64				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	102	54	48	34				48					
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	~ Э	144	76	68	28							34	34	
ОП.13	Охрана труда	Э	72	38	34	16									34
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	54	48							48			
ОП.15	Электротехника и электроника	ДЗ	135	73	62	16				62					
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	ДЗ	72	38	34	12				34					
ОП.17	Нормоконтроль	ДЗ	57	25	32	32								32	
ОП.18	Бережливое производство	ДЗ	96	52	42	12									42
ПМ.00	Профессиональные модули	0з/12дз/5э	1131	581	550	200	60	0	0	0	118	110	198	50	74
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк	606	310	296	120	40	0	0	0	58	54	134	50	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	~ ~ Э	393	203	190	80				58	54	78			
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	~ ДЗ	213	107	106	40						56	50		

15.02.08 Технология машиностроения

ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ	288	288													
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения		Эк	153	79	74	14	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	74
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		ДЗ	153	79	74	14											74
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ	108	108													
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		Эк	249	133	116	48	0	0	0	0	60	56	0	0	0	0	0
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		ДЗ	132	72	60	20					60						
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		ДЗ	117	61	56	28						56					
УП.03	Учебная практика		ДЗ	144	144													
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ	72	72													
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик		Эк	123	59	64	18	0	0	0	0	0	0	64	0	0	0	0
МДК.04.01	Основы токарных работ		ДЗ	75	43	32	10							32				
МДК.04.02	Основы фрезерных работ		ДЗ	48	16	32	8							32				
УП.04	Учебная практика		ДЗ	216	216													
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ	72	72													
	Всего		Зэ/30дз/12э	4484	2498	1984	896	80	272	368	264	376	168	248	128	160		
ПДП.00	Преддипломная практика		ДЗ															4 нед.
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация																	6 нед.
	Консультации								68	92	66	94	66	62	32	40		
									16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год																		
Государственная итоговая аттестация (6 недель) Программа базовой подготовки									Всего	дисциплин и МДК	272	368	264	376	168	248	128	160
										учебной практики	0	0	0	0	0	0	0	0
										производ. практики/ преддипл. практики	0	0	0	0	0	0	0	0
										экзаменов (в т.ч. экзаменов квалификационных)	0	2	1	2	1	2	2	2
										диффер. зачетов*	4	4	3	3	4	4	3	6
									зачетов*	0	0	0	0	0	0	0	0	

* В подсчет включены зачеты по физической культуре и преддипломной практике

15.02.08 Технология машиностроения

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

№	Наименование
Кабинеты	
1	русского языка и литературы
2	иностранных языков
3	математики
4	истории и обществознания
5	химии и биологии
6	физики
7	социально – экономических дисциплин
8	инженерной графики
9	информатики
10	экономики отрасли и менеджмента
11	правового обеспечения профессиональной деятельности
12	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
13	технологии машиностроения
14	процессов формообразования, инструмента и обработки материалов
14	бережливого производства
Лаборатории	
1	технической механики
2	электротехники и электроники
3	материаловедения
4	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
5	процессов формообразования и инструментов
6	технологического оборудования и оснастки
7	информационных технологий в профессиональной деятельности
8	автоматизированного проектирования технологических процессов и
Мастерские	
1	слесарная
2	механическая
3	участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	место для стрельбы
Залы	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал