

Министерство образования Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Арзамасский коммерческо-технический техникум"



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
(ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ)

Квалификация: *техник-технолог*

Форма обучения – *очно-заочная (вечерняя)*

Срок получения образования – *3 года 7 мес.*

Профиль получаемого профессионального
образования: *технологический*

Год начала реализации ППССЗ - 2023

2. Учебный план

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения (профессионалитет) 2023 год приема

Индекс	Наименование									Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	всего по семестрам	Объем образовательной программы в академических часах						Семестр изучения											
													Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовой проект (работа)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр					5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
		1	2	3	4	5	6	7	8	2956	2588	1840	874	876	90	900	824	216	17 нед.	23 нед.	16,5/ 13,5	23,5 /19,5	16,5 /9,5	23,5/ 16,5	16нед/ 14	4нед /2нед				
										2956	2588	1840	874	876	90	900	824	216	272	368	216	312	152	264	224	32				
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл									356	204	356	160	196	0	0	202	0	16	74	12	18	10	140	82	4				
СГ.01	История России	дз								54		54	42	12			0			54										
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности							дз		150	150	150	0	150			22		14	20	12	18	10	16	56	4				
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности					дз				68	18	68	50	18			4						68							
СГ.04	Физическая культура							дз		4		4	0	4			176		2						2					
СГ.05	Основы бережливого производства							дз		80	36	80	68	12			0						56	24						
ОПБ	Обязательный профессиональный блок									2322	2124	1404	652	662	90	720	618	198	256	294	204	294	142	44	142	28				
	Общепрофессиональный цикл									792	756	756	348	408	0	0	338	36	256	294	70	80	0	0	56	0				
ОП.01	Инженерная графика	дз								102	102	102	0	102			44		56	46										
ОП.02	Техническая механика	э								110	110	110	82	28			50	18		110										
ОП.03	Материаловедение	дз								62	62	62	42	20			34		62											
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	дз								62	62	62	34	28			18		62											
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	э								90	90	90	30	60			50	18		90										
ОП.06	Технология машиностроения		дз							70	70	70	14	56			38				70									
ОП.07	Охрана труда	дз								48	48	48	36	12			0			48										
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	дз								34	34	34	14	20			64		34											
ОП.09	Компьютерная графика	дз								42	42	42	0	42			24		42											
ОП.10	Технологическая оснастка				дз					80	80	80	60	20								80								
ОП.11	Цифровая экономика							дз		56	56	56	36	20			16								56					
П.00	Профессиональный цикл									1530	1368	648	304	254	90	720	280	162	0	0	134	214	142	44	86	28				

ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин									450	414	198	108	60	30	216	110	36	0	0	0	112	86	0	0	0
	экзамен по модулю				э													18								
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования			э	дз					158	158	158	88	50	20	0	70	18				112	46			
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин									40	40	40	20	10	10		40					40				
УП.01	Учебная практика									108	108					108										
ПП.01	Производственная практика									108	108					108	0									
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве									330	258	114	14	100	0	144	58	72	0	0	0	0	0	0	86	28
	экзамен по модулю					э											36									
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин					э	дз			114	114	114	14	100	0	0	58	36							86	28
УП.02	Учебная практика									72	72					72	0									
ПП.02	Производственная практика									72	72					72	0									
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве									188	170	62	18	14	30	108	30	18	0	0	62	0	0	0	0	0
				э													18									
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			дз						62	62	62	18	14	30	0	30				62					
УП.03	Учебная практика									36	36					36										
ПП.03	Производственная практика									72	72					72	0									
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства									300	282	174	120	54	0	108	26	18	0	0	72	102	0	0	0	0
					э												18									
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования				дз					102	102	102	76	26	0	0	18					102				
МДК.04.02	Технологическое оборудование			дз						72	72	72	44	28			8				72					
УП.04	Учебная практика									36	36					36										
ПП.04	Производственная практика									72	72					72	0									
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве									262	244	100	44	26	30	144	56	18	0	0	0	0	56	44	0	0
	экзамен по модулю					э											18									
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала					дз				100	100	100	44	26	30	0	56					56	44			

УП.05	Учебная практика							72	72					72	0									
ПП.05	Производственная практика							72	72					72	0									
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок АО "Арзамасский машиностроительный завод"							278	260	80	62	18	0	180	4	18	0	0	0	0	0	80	0	0
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь, и 19479 Фрезеровщик							278	260	80	62	18	0	180	4	18	0	0	0	0	0	80	0	0
	экзамен по модулю					э									18									
МДК.06.01	Основы токарных и фрезерных работ					дз		80	80	80	62	18			4							80		
УП.06	Учебная практика							144	144					144	0									
ПП.06	Производственная практика							36	36					36	0									
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация							216									272	368	216	312	152	264	224	32
ИТОГО:								3172	2588	1840	874	876	90	900	824	216	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
4464																	272	368	216	312	152	264	224	32
																	272	368	216	312	152	264	224	32
																	272	368	216	312	152	264	224	32
																	0	0	0	0	0	0	0	0
																	0	0	0	0	0	0	0	0
																	0	2	1	2	1	2	1	1
																	5	4	3	2	1	3	3	2
																	0	0	0	0	0	0	0	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:

русского языка и литературы
иностранных языков
социально-экономических дисциплин
информатики
физики
химии
естественно-научных дисциплин
математики
Безопасность жизнедеятельности
Бережливое производство
Инженерная графика
Материаловедение
Метрология стандартизация и сертификация
Охрана труда
Процессы формообразования и инструменты
Социально-гуманитарных и математических дисциплин
Иностранного языка в профессиональной деятельности
Техническая механика
Технология машиностроения

Лаборатории:

Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Информационные технологии в планировании производственных процессов
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

Слесарная
Участок станков с ЧПУ

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ШССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 14.06.2022 г. N 444, зарегистрированного в Минюсте России 01.07.2022 N 69122.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций" по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;

Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 22 мая 2026 г. № 351 "О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800"

Распоряжение Министерства просвещения РФ от 30 апреля 2021 г. N Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 июля 2019 года №478н «Об утверждении профессионального стандарта 40.083 Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года №435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022 года №236н «Об утверждении профессионального стандарта 40.081 Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 года №364н «Об утверждении профессионального стандарта 40.078 Токарь»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 года №505н «Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик»;

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

"Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»"(направлены письмом Минобрнауки России от 20.07.2015 N 06-846).

Устав техникума

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 16 часов в неделю.

Реализация программы подготовки специальности осуществляется в условиях пятидневной учебной недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация), самостоятельную работу, учебную и производственную практики, выполнение курсовой работы, а также другие виды учебной деятельности, определенные данным учебным планом.

Учебная дисциплина "Иностранный язык в профессиональной деятельности" изучается в течение всего срока освоения ППССЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программа учебной дисциплины "Физическая культура" реализуется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения на 2 курсе организуется установочное занятие и 4 курсе - проведение зачета.

В учебной дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70% учебного времени. Для подгрупп девушек часть учебного времени (70%) учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения проводятся учебные сборы для юношей.

Учебным планом предусмотрено выполнение одной курсовой работы и двух курсовых проектов. Расчет объема времени на выполнение курсовой работы (проекта) рассчитывается исходя из нормы 20-40 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсовой работы (разъяснение особенностей курсовой работы, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсовой работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсовой работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсовой работы производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессии рабочих "Токарь" и "Фрезеровщик".

Учебная и производственная практики, за исключением преддипломной, реализуются студентом самостоятельно. По завершении освоения программы практики студент представляет в техникум отчет, по которому проводится собеседование. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей, а также соответствующую рабочую профессию, освобождается от прохождения практик, кроме преддипломной.

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

4.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ распределена в соответствии с рекомендациями работодателей и спецификой образовательного учреждения следующим образом:

- на введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.09 Компьютерная графика – 66 часов, ОП.10 Технологическая оснастка – 66 часов, ОП.11 Цифровая экономика - 72 часа.
- на введение междисциплинарных курсов: МДК.04.02 Технологическое оборудование - 80 часов, МДК.06.01 Основы токарных и фрезерных работ - 76 часов;
- на увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Если профессиональный модуль содержит несколько междисциплинарных курсов, возможно проведение комплексного экзамена или дифференцированного зачета по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля.

По учебным дисциплинам социально-гуманитарного цикла (кроме "Физической культуры"), общепрофессионального цикла и профессионального цикла применяются – дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен. По дисциплине "Физическая культура" - зачет и дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля; по ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик - экзамен квалификационный.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

В 5 семестре предусмотрен комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования и МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин.

В 5 и 6 семестрах предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому промежуточная аттестация по ним и по профессиональным модулям проводится по мере завершения их изучения без предоставления

свободных дней перед экзаменом. Это отражено в календарном графике учебного процесса и календарном графике аттестаций.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена.

4.6. Другое

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом предусмотрены часы, реализуемые в форме практической подготовки.

Часы по производственной практике (преддипломная) не предусмотрены.