

Министерство образования Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Арзамасский коммерческо-технический техникум»



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация: *техник-технолог*

Форма обучения – *очная*

Срок получения образования – *3 года 10 мес.*

Профиль получаемого профессионального
образования: *технологический*

Год начала реализации ППССЗ – 2026

2. Учебный план
Специальность 15.02.16 Технология машиностроения прием 2026 года

Индекс	Наименование										Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	всего по семестрам	Объем образовательной программы в академических часах						Семестр изучения							
														Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовой проект (работа)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр				
		1	2	3	4	5	6	7	8											17 нед.	22,5 нед.	16 нед.	23 нед.	16,5 нед.	23,5 нед.	16 нед.	16,5 нед.
1	2									3	4	5	6	7	8	9	10	11	12								
Блок ООД										1476	265	1404	942	462	0	0	0	72	582	668	122	32	0	0	0	0	
ООД.01	Русский язык	~	э							78		78	66	12				18	34	44							
ООД.02	Литература	~	дз							117		117	117						51	66							
ООД.03	Математика	~	~	э						234	50	234	214	20				18	93	93	48						
ООД.04	Иностранный язык	~	дз							117		117	0	117					51	66							
ООД.05	Информатика	~	э							100	60	100	0	100				18	34	66							
ООД.06	Физика	~	~	э						137	80	137	125	12				18	51	44	42						
ООД.07	Химия	~	дз							70		70	56	14					34	36							
ООД.08	Биология		дз							36		36	32	4						36							
ООД.09	История	~	дз							117		117	105	12					51	66							
ООД.10	Обществознание			~	дз					64		64	58	6							32	32					
ООД.11	География	дз								36		36	32	4					36								
ООД.12	Физическая культура	~	дз							117		117	10	107					51	66							
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	~	дз							70		70	50	20					34	36							
	Дополнительные учебные дисциплины																										
ООД.14	Введение в специальность		дз							75	75	75	51	24													
ООД.14.01	Экология в машиностроении									36	36	36	32	4					36								
ООД.14.02	Основы геометрических и графических построений									39	39	39	19	20						39							
ООД.15	Индивидуальный проект	~	дз							36		36	26	10					26	10							
										4248	3450	3996	1512	1386	90	1008	36	216	30	142	454	796	594	846	576	594	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл									570	240	564	170	394	0	0	6	0	0	0	118	88	56	148	68	92	
СГ.01	История России		дз							54		54	42	12							54						

СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			~	~	~	~	~	дз	186	186	186	14	172							32	44	28	38	30	14
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности							дз		72	18	70	52	18			2						72			
СГ.04	Физическая культура			з	дз	з	дз	з	дз	194		194	14	180							32	44	28	38	38	14
СГ.05	Основы бережливого производства								дз	64	36	60	48	12			4									64
ОПБ	Обязательный профессиональный блок									2918	2544	2696	1086	692	90	828	24	198	30	142	194	456	472	552	508	366
	Общепрофессиональный цикл									912	714	860	482	378	0	0	10	42	30	142	194	348	108	48	0	0
ОП.01	Инженерная графика			~	дз					146	144	144	0	144			2				66	80				
ОП.02	Техническая механика			~	э					160	158	158	104	54			2	18			64	96				
ОП.03	Материаловедение	~	э							96	70	96	76	20				18	30	66						
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация				дз					100	58	98	70	28			2					100				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			~	дз					140	120	138	110	28			2			76	64					
ОП.06	Технология машиностроения					э				108	106	106	50	56			2	6					108			
ОП.07	Охрана труда							дз		48	12	48	36	12										48		
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности				дз					72	46	72	36	36								72				
П.00	Профессиональный цикл									2006	1830	1836	604	314	90	828	14	156	0	0	0	108	364	504	508	366
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин									622	564	564	214	104	30	216	4	54	0	0	0	0	72	282	106	108
	экзамен по модулю								эк									18								
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования						~	~	э		238	236	236	156	50	30	0	2	18				72	96	70	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин							э		114	112	112	58	54			2	18						114		
УП.01	Учебная практика						~	дз		108	108	108				108							72	36		
ПП.01	Производственная практика								дз	108	108	108				108										108
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве									378	356	356	76	100	0	180	4	18	0	0	0	0	0	0	188	172
	экзамен по модулю								э																	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин							э	дз	180	176	176	76	100	0	0	4	18							116	64
УП.02	Учебная практика							дз		72	72	72				72								72		
ПП.02	Производственная практика								дз	108	108	108				108										108
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве									302	282	284	80	30	30	144	0	18	0	0	0	0	62	222	0	0
							э											18								

МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве						~	дз			140	138	140	80	30	30	0		0					62	78		
УП.03	Учебная практика							дз			72	72	72				72								72		
ПП.03	Производственная практика							дз			72	72	72				72								72		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства										368	332	336	138	54	0	144	2	30	0	0	0	108	230	0	0	0
																			6								
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования							э			86	82	86	60	26	0	0		6					86			
МДК.04.02	Технологическое оборудование					э					108	106	106	78	28			2	18				108				
УП.04	Учебная практика							дз			72	72	72				72							72			
ПП.04	Производственная практика							дз			72	72	72				72							72			
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве										336	296	296	96	26	30	144	4	36	0	0	0	0	0	0	214	86
								э											18								
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала								э		156	152	152	96	26	30	0	4	18						106	50	
УП.05	Учебная практика								дз		72	72	72				72								72		
ПП.05	Производственная практика							~	дз		72	72	72				72								36	36	
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок (АО "Арзамасский машиностроительный завод")										760	666	736	256	300	0	180	6	18	0	0	142	252	66	146	0	136
ОП.00	Общепрофессиональный цикл										486	410	480	198	282	0	0	6	0	0	0	36	102	66	146	0	136
ОП.09	Компьютерная графика				~	дзк					66	66	66	0	66							36	30				
ОП.10	Технологическая оснастка							дз			74	64	74	54	20										74		
ОП.11	Цифровая экономика							дз			72	68	70	50	20			2							72		
ОП.12	Электротехника и электроника							дз			72	36	70	50	20			2					72				
ОП.13	Гидравлические и пневматические системы							дз			66	40	64	44	20			2						66			
ОП.14	Практика и моделирование профессиональных задач								дз		136	136	136	0	136												136
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик										274	256	256	58	18	0	180	0	18	0	0	106	150	0	0	0	0
								э											18								
МДК.06.01	Основы токарных работ и фрезерных работ				~	дз					76	76	76	58	18							34	42				
УП.06	Учебная практика				~	дз					144	144	144				144					72	72				
ПП.06	Производственная практика					дз					36	36	36				36					36					

[illegible]

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:

Русский язык и литература
Информатика
Физика
Химия
Математика
Естественнонаучные дисциплины
Безопасность жизнедеятельности
Бережливое производство
Инженерная графика
Материаловедение
Метрология стандартизация и сертификация
Охрана труда
Процессы формообразования и инструменты
Социально-гуманитарные дисциплины
Иностранного языка в профессиональной деятельности
Техническая механика
Технология машиностроения

Лаборатории:

Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Информационные технологии в планировании производственных процессов
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

Слесарная
Участок станков с ЧПУ

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ИСССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 14.06.2022 г. N 444, зарегистрированного в Минюсте России 01.07.2022 N 69122.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций" по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;

Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 22 мая 2026 г. № 351 "О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800"

Распоряжение Министерства просвещения РФ от 30 апреля 2021 г. N Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 июля 2019 года №478н «Об утверждении профессионального стандарта 40.083 Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года №435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022 года №236н «Об утверждении профессионального стандарта 40.081 Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 года №364н «Об утверждении профессионального стандарта 40.078 Токарь»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 года №505н «Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик»;

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Письмо Министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области "О направлении рекомендаций ПОО по реализации общеобразовательного цикла ОП СПО"

Устав техникума

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения и (или) практики - 36 часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекции, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по иностранному языку, физической культуре, информатике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла (блок ООД) изучаются на первом и втором курсах, учебная дисциплина "Физическая культура" изучается в течение всего срока освоения ППССЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программы дисциплин "Физическая культура" в составе общеобразовательного и социально-гуманитарного цикла реализуются последовательно. Программы дисциплин "Иностранный язык" и «Иностранный язык в профессиональной деятельности» в составе общеобразовательного и социально-гуманитарного циклов реализуются последовательно.

В учебной дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70% учебного времени. Для подгрупп девушек часть учебного времени (70%) учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения проводятся учебные сборы для юношей.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом.

Учебным планом предусмотрено выполнение одной курсовой работы и двух курсовых проектов. Расчет объема времени на выполнение курсовой работы (проекта) рассчитывается исходя из нормы 20-40 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсовой работы (разъяснение особенностей курсовой работы, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсовой работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсовой работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсовой работы производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессии рабочих "Токарь" и "Фрезеровщик".

Учебная практика может проводиться как концентрированно, так и рассредоточенно, т.е. чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей по дням (неделям). Все особенности реализации учебной практики отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год. Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, учреждениях и на предприятиях, на основе взаимных договоров.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована и проводиться согласно программам в одной организации, одном учреждении или на одном предприятии. Все особенности организации практики отражаются в календарном графике учебного процесса на конкретный учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

4.3. Блок общеобразовательных дисциплин

Блок ООД сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 г. № 05-592), а также с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями).

В соответствии с приказом Минпросвещения России от 27.12.2023г. №1028 в блок ООД введена дисциплина "Основы безопасности и защиты Родины".

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ специальности оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 (с изменениями и дополнениями) в учебный план в общеобразовательный цикл включены 13 учебных предметов, 2 – дополнительные учебные дисциплины: ООД.14 Введение в специальность - 75 часов, ООД.15 Основы проектной деятельности – 36 часов.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено, поэтому для промежуточной аттестации в форме экзаменов организуется экзаменационная сессия во 2 семестре - 2 недели, студенты сдают три экзамена по дисциплинам ООД.01 Русский язык - письменно; ООД.05 Информатика, ОП.03 Материаловедение - устно.

Индивидуальный проект реализуется в пределах времени, отведенного на освоение учебного предмета ООД.15 Индивидуальный проект.

4.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ распределена в соответствии с рекомендациями работодателей и спецификой образовательного учреждения следующим образом:

- на введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.09 Компьютерная графика – 66 часов, ОП.10 Технологическая оснастка – 66 часов, ОП.11 Цифровая экономика - 72 часа; ОП.14 Практика и моделирование профессиональных задач – 136 часов.

- на введение междисциплинарных курсов: МДК.04.02 Технологическое оборудование - 80 часов, МДК.06.01 Основы токарных и фрезерных работ - 76 часов;

- на увеличение часов на отдельные дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Если профессиональный модуль содержит несколько междисциплинарных курсов, возможно проведение комплексного экзамена или дифференцированного зачета по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет и экзамен.

По учебным дисциплинам циклов социально-гуманитарного цикла (кроме "Физической культуры"), общепрофессионального цикла и профессионального цикла применяются – дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен. По дисциплине "Физическая культура" - зачет и дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля; по ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик - экзамен квалификационный.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

В 4 семестре предусмотрен комплексный дифференцированный зачет по ОП.01 Инженерная графика и ОП.09 Компьютерная графика.

В 4,5 и 8 семестрах предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому промежуточная аттестация по ним и по профессиональным модулям проводятся по мере завершения их изучения без предоставления свободных дней перед экзаменом. Это отражено в календарном графике учебного процесса и календарном графике аттестаций.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена.

4.6. Другое

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом предусмотрены часы, реализуемые в форме практической подготовки.