



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена  
**Государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения**  
**"Арзамасский коммерческо-технический техникум"**

по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.08 Технология машиностроения**  
по программе базовой подготовки

Квалификация: *техник*

Форма обучения — *очная*

Нормативный срок освоения ППССЗ – *3 года 10 мес.*  
*на базе основного общего образования*

Профиль получаемого профессионального  
образования - *технический*

Год начала реализации ППССЗ - 2020

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализаций ППССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г.).

При разработке учебного плана также использованы:

Профессиональный стандарт "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 ноября 2014 г. № 925н;

Профессиональный стандарт "Специалист по металлоконструкциям в автомобилестроении", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 ноября 2014 г. № 928н;

Профессиональный стандарт "Фрезеровщик", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 апреля 2014 г. № 265н;

Профессиональный стандарт "Токарь", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. № 1128н;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464

Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017г. №613 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. №413".

Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерством образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. №291;

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Устав техникума.

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 36 часов в неделю.

Максимальная недельная учебная нагрузка студентов не превышает 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению программы подготовки, консультации не входят в 54 часа недели.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация), самостоятельную работу, учебную и производственную практики, выполнение курсовой работы, а также другие виды учебной деятельности, определенные данным учебным планом.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла (общеобразовательная подготовка) изучаются на первом курсе, учебные дисциплины "Иностранный язык" и "Физическая культура" изучаются в течение всего срока освоения ППСЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программы дисциплин "Физическая культура" и "Иностранный язык" в составе общеобразовательного цикла и цикла "Общий гуманитарный и социально-экономический цикл" реализуются последовательно.

При проведении лабораторных работ и практических занятий по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессиональных модулей, учебных занятий по иностранному языку, физической культуре и информатике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам лабораторных работ и практических занятий, предусмотренных учебным планом, осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Обучающиеся выполняют индивидуальный проект (учебное исследование или учебный проект) в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных дисциплин.

Учебным планом предусмотрено выполнение одной курсовой работы и двух курсовых проектов. Расчет объема времени на выполнение курсовой работы (проекта) рассчитывается исходя из нормы 20-40 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсовой работы (разъяснение особенностей курсовой работы, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсовой работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсовой работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсовой работы производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессии рабочих "Токарь" и "Фрезеровщик".

Учебная практика и производственная практика проводятся как концентрированно, так и рассредоточенно, т.е. чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей по дням (неделям).

Учебная практика в профессиональном модуле ПМ.01.Разработка технологических процессов изготовления деталей машин проводится концентрированно в учебных лабораториях и мастерских техникума.

При освоении профессионального модуля ПМ.02.Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения учебная практика не предусматривается.

Учебная практика в профессиональном модуле ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля проводится концентрированно в учебных лабораториях и мастерских техникума.

Учебная практика в профессиональном модуле ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик проводится рассредоточенно в учебных лабораториях и мастерских техникума.

Производственная практика проводится в организациях, учреждениях и на предприятиях, на основе взаимных договоров.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована и проводиться согласно программам в одной организации, одном учреждении или на одном предприятии. Все особенности организации практики отражаются в календарном графике учебного процесса на конкретный учебный год.

Преддипломная практика проводится в восьмом семестре концентрированно после завершения изучения всех учебных дисциплин и профессиональных модулей.

По учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся групповые и индивидуальные как устные, так и письменные консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

### **1.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259) для технического профиля, а также с Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017г. №613 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. №413".

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

В состав общих учебных дисциплин включена обязательная учебная дисциплина "Астрономия" (базовый уровень, образовательная область "Естествознание").

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 в учебный план в общеобразовательный цикл включены учебные дисциплины "Родной язык" в объеме 36 часов из области "Родной язык и родная литература", а также индивидуальный проект - 36 часов.

Учебные дисциплины "Математика", "Информатика" и "Физика" изучаются на углубленном уровне как профильные дисциплины.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточенно, поэтому для промежуточной аттестации в форме экзаменов организуется экзаменационная сессия во 2 семестре - 2 недели, студенты сдают пять обязательных экзаменов по общеобразовательным дисциплинам "Русский язык" и "Математика" - письменно, "История", "Физика" и "Астрономия" (комплексный экзамен) и "Информатика"- устно как профильные дисциплины.

### **1.4. Формирование вариативной части ППССЗ**

Вариативная часть ППССЗ в объеме 900 часов использована на введение в математический и общий естественнонаучный цикл учебной дисциплины "Экологические основы природопользования" - 32 часа, общепрофессиональных дисциплин "Электротехника и электроника" - 90 часов, "Гидравлические и пневматические системы" - 48 часов, "Нормоконтроль" - 38 часов, "Бережливое производство" - 64 часов; на введение в ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик междисциплинарного курса - 82 часа, а также на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части - 546 часов. В том числе, на общие гуманитарные и социально-экономические дисциплины - 20 часов, общепрофессиональные дисциплины - 450 часа, на профессиональные модули - 76 часов.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

### **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен.

## 15.02.08 Технология машиностроения

По учебным дисциплинам циклов ОГСЭ (кроме "Физической культуры"), ЕН и профессионального цикла применяются дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен. По дисциплине "Физическая культура" - зачет и дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля; по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик - экзамен квалификационный.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

Во втором семестре проводится комплексный экзамен по дисциплинам "Физика" и "Астрономия".

В 6 семестре проводится комплексный дифференцированный зачет по МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. Тематика дипломного проекта определяется в соответствии с содержанием одного или нескольких профессиональных модулей.

### 1.6. Другое

Организация самостоятельной работы студентов и расчет объемов часов на этот вид деятельности осуществлен с учетом рекомендаций ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

## 15.02.08 Технология машиностроения

### 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	31,5	6	2		2		10,5	52
III курс	32,5	5	2		2		10,5	52
IV курс	19		10	4	2	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>122</b>	<b>11</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>199</b>

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, час.					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	всего часов	Обязательная		I курс		II курс		III курс		IV курс	
						в т.ч.	1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 23,5 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 23,5 нед.	7 сем. 16 нед.	8 сем. 13 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>Ф/Л/ДЗ/Э</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>458</b>	<b>0</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Общие учебные дисциплины</b>														
ОУД.01	Русский язык	Э	117	39	78	12		34	44						
ОУД.02	Литература	ДЗ	175	58	117			51	66						
ОУД.21	Родной язык	ДЗ	54	18	36	6		36							
ОУД.03	Иностранный язык	ДЗ	175	58	117	117		51	66						
ОУД.04	История	Э	175	58	117	12		51	66						
ОУД.05	Математика	Э	351	117	234	20		102	132						
ОУД.06	Астрономия	Эк	54	18	36	6			36						
ОУД.07	Физическая культура	ДЗ	175	58	117	107		51	66						
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	105	35	70	8		34	36						
ОУД.22	Индивидуальный проект	ДЗ	54	18	36	10		36							
	<b>Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>														
ОУД.09	Информатика	Э	150	50	100	100		34	66						
ОУД.10	Физика	Эк	181	60	121	12		62	59						
ОУД.11	Химия	ДЗ	105	35	70	14		34	36						
ОУД.12	Обществознание	ДЗ	66	22	44	6			44						
ОУД.17	Биология	ДЗ	54	18	36	4		36							
ОУД.19	Экология	ДЗ	54	18	36	4			36						
	<b>Дополнительные учебные дисциплины, по выбору обучающихся, предлагаемые техникумом</b>														
ОУД.20	Основы геометрических и графических построений	ДЗ	61	22	39	20			39						
	Этикет светского и делового общения														
	Мировая художественная культура														
	<b>Программа подготовки специалистов среднего звена</b>	<b>Эк/З/ДЗ/Э</b>	<b>4482</b>	<b>1494</b>	<b>2988</b>	<b>1290</b>	<b>80</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>468</b>
	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>Э/Ф/ДЗ/Ф</b>	<b>672</b>	<b>224</b>	<b>448</b>	<b>352</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>132</b>	<b>64</b>	<b>112</b>	<b>48</b>	<b>28</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	56	8	48					48					
ОГСЭ.02	История	ДЗ	56	8	48							48			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ	208	32	176	176				32	42	32	32	24	14
ОГСЭ.04	Физическая культура	З ДЗ Э ДЗ Э ДЗ	352	176	176	176				32	42	32	32	24	14
	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>Ф/ДЗ/Ф</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>144</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	Э	72	24	48	20				48					
ЕН.02	Информатика	ДЗ	96	32	64	42					64				
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ДЗ	48	16	32	8					32				
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>Ф/ДЗ/Ф</b>	<b>3594</b>	<b>1198</b>	<b>2396</b>	<b>868</b>	<b>80</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>464</b>	<b>618</b>	<b>512</b>	<b>734</b>	<b>528</b>	<b>440</b>
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	Ф/ДЗ/Ф	2463	821	1642	646	20	0	0	270	442	404	280	166	80
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	219	73	146	146				70	76				
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	96	32	64	64						64			
ОП.03	Техническая механика	Э	252	84	168	28				64	104				
ОП.04	Материаловедение	Э	132	44	88	20				88					

**15.02.08 Технология машиностроения**

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		ДЗ		135	45	90	28				90							
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		ДЗ		195	65	130	60			48	82							
ОП.07	Технологическое оборудование		Э		180	60	120	28					120						
ОП.08	Технология машиностроения		Э		162	54	108	30					108						
ОП.09	Технологическая оснастка		Э		174	58	116	20	20				64	52					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		ДЗ		138	46	92	16							92				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		ДЗ		102	34	68	34							68				
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		Э		144	48	96	28								96			
ОП.13	Охрана труда		ДЗ		72	24	48	10										48	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ		102	34	68	48							68				
ОП.15	Электротехника и электроника		ДЗ		135	45	90	20			90								
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы		ДЗ		72	24	48	16					48						
ОП.17	Нормоконтроль		ДЗ		57	19	38	38										38	
ОП.18	Бережливое производство		ДЗ		96	32	64	12										32	
ПМ.00	<b>Профессиональные модули</b>		<b>Э/ДЗ/Эк/Эк</b>		<b>1131</b>	<b>377</b>	<b>754</b>	<b>222</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>194</b>	<b>176</b>	<b>108</b>	<b>454</b>	<b>362</b>	<b>360</b>		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		Э		606	202	404	120	40	0	0	0	0	72	108	324	188		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		Э		393	131	262	80						72	72	118			
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		ДЗ		213	71	142	40								62	80		
УП.01	Учебная практика		ДЗ		36		36								36				
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ		252		252										144	108	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения		Э		153	51	102	36	20	0	0	0	0	0	0	38	172		
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		ДЗ		153	51	102	36								38	64		
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ		108		108											108	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		Э		249	83	166	48	0	0	0	0	0	36	346	0	0		
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		ДЗ		132	44	88	20						36	52				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		ДЗ		117	39	78	28							78				
УП.03	Учебная практика		ДЗ		144		144								144				
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ		72		72								72				
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик		Эк		123	41	82	18	0	0	0	194	176	0	0	0	0		
МДК.04.01	Основы токарных работ и фрезерных работ		ДЗ		123	41	82	18				50	32						
УП.04	Учебная практика		ДЗ		216		216					144	72						
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)		ДЗ		72		72						72						
	<b>Всего</b>		<b>Э/ДЗ/Эк/Эк</b>		<b>6588</b>	<b>2196</b>	<b>4392</b>	<b>1748</b>	<b>80</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>468</b>		
ПДП.00	Преддипломная практика		ДЗ															4 нед.	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация																	6 нед.	
										36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год																			
Государственная итоговая аттестация (6 недель) Программа базовой подготовки										Всего	дисциплин и МДК	612	792	432	702	576	594	432	252
											учебной практики	0	0	144	72	0	180	0	0
											производ. практики/ преддипл. практики	0	0	0	72	0	72	144	216
											экзаменов (в т.ч. экзамен (квалификац.))	0	5	2	2	2	2	2	2
											диффер. зачетов*	3	8	0	11	2	9	1	9
Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта 1. Выполнение дипломного проекта 4 нед. 2. Защита дипломного проекта 2 нед.											зачетов*	0	0	1	0	1	0	1	0

\* В подсчет включены зачеты по физической культуре

#### **4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения**

##### **Кабинеты:**

русского языка и литературы  
физики  
химии  
естественнонаучных дисциплин  
социально-экономических дисциплин;  
иностранных языков;  
математики;  
информатики;  
инженерной графики;  
экономики отрасли и менеджмента;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
технологии машиностроения.

##### **Лаборатории:**

технической механики;  
материаловедения;  
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;  
процессов формообразования и инструментов;  
технологического оборудования и оснастки;  
информационных технологий в профессиональной деятельности;  
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

##### **Мастерские:**

слесарная;  
механическая;  
участок станков с ЧПУ.

##### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  
место для стрельбы.

##### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.