

Министерство образования и науки Нижегородской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
"Арзамасский коммерческо-технический техникум"



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования  
**15.01.32 Оператор станков с программным управлением  
(ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ)**

Квалификация: *оператор станков с программным управлением - станочник широкого профиля*

Форма обучения – *очная*

Срок получения образования – *1 год 10 мес.*

Профиль получаемого профессионального образования: *технологический*

Год начала реализации ППССЗ - 2023

**Сводные сведения по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения**

курсы	обучение по дисциплинам и МДК	учебная практика	производственная практика	промежуточная аттестация	ГИА	каникулы	всего по курсам
1 курс	39	0	0	2		11	52
2 курс	18	13	8	1	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>57</b>	<b>13</b>	<b>8</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

**Рабочий учебный план**

**15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Индекс	Наименование	3	4	5	6	7	8	9	Объем образовательной программы в академических часах						Семестр изучения				
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
																			Теоретические занятия
						Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	всего по семестрам											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<b>Блок ООД</b>						<b>1476</b>	<b>208</b>	<b>1372</b>	<b>938</b>	<b>434</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>570</b>	<b>698</b>	<b>108</b>	<b>28</b>	
ООД.01	Русский язык		э			78		78	66	12				18	34	44			
ООД.02	Литература		дз			117		117	117						51	66			
ООД.03	Математика		э			219	32	219	199	20				18	67	152			
ООД.04	Иностранный язык		дз			101		101	0	101					35	66			
ООД.05	Информатика		э			100	60	100	0	100				18	62	38			
ООД.06	Физика		э			137	34	137	125	12				18	51	86			
ООД.07	Химия		дз			70		70	56	14					34	36			
ООД.08	Биология			дз		36		36	32	4							36		
ООД.09	История		дз			117		117	105	12					51	66			
ООД.10	Обществознание				дз	64		64	58	6							36	28	
ООД.11	География			дзк		36		36	32	4							36		

ООД.12	Физическая культура	дз			117		117	10	107					51	66		
ООД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	дз			70		70	50	20					30	40		
	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>																
ООД 14	Введение в специальность	дз			72	72	72	60	12								
ООД 14.01	Бережливое производство				36	36	36	28	8					36			
ООД 14.02	Экология в металлообработке				36	36	36	32	4					36			
ООД 15	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	дз			38	10	38	28	10						38		
ООД 16	Индивидуальный проект	дз			32		32	22	10					32			
ПА					72												
					1440	1307	642	323	319	0	756	6	36	42	94	504	764
<b>ОПБ</b>	<b>Обязательный профессиональный блок</b>				<b>1354</b>	<b>1227</b>	<b>562</b>	<b>265</b>	<b>297</b>	<b>0</b>	<b>756</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>42</b>	<b>94</b>	<b>464</b>	<b>724</b>
	<b>Общепрофессиональный цикл</b>				<b>202</b>	<b>111</b>	<b>202</b>	<b>65</b>	<b>137</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>94</b>	<b>24</b>
ОП.01	Техническая графика	дз			42	38	42	0	42					42			
ОП.02	Основы материаловедения	дз			42	38	42	32	10						42		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		дз		68	35	68	33	35							68	
ОП.04	Физическая культура			дз	50		50	0	50							26	24
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>				<b>1152</b>	<b>1116</b>	<b>360</b>	<b>200</b>	<b>160</b>	<b>0</b>	<b>756</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>370</b>	<b>700</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>				<b>560</b>	<b>546</b>	<b>150</b>	<b>100</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>396</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>280</b>	<b>216</b>
	экзамен по модулю			э									6				
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса			э	152	150	150	100	50			2	6		52	64	36
УП.01	Учебная практика		дз		288	288					288					144	144
ПП.01	Производственная практика		дз		108	108					108					72	36
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>				<b>216</b>	<b>208</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>90</b>	<b>120</b>
	экзамен по модулю			эк													
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			э	102	100	100	60	40			2	6			54	48
УП.02	Учебная практика		дз		72	72					72					36	36
ПП.02	Производственная практика		дз		36	36					36						36
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</b>				<b>376</b>	<b>362</b>	<b>110</b>	<b>40</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>252</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>364</b>
				э									6				

МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса				э	112	110	110	40	70			2	6			112							
УП.03	Учебная практика				дз	108	108					108					108							
ПП.03	Производственная практика				дз	144	144					144					144							
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок АО "Арзамасский машиностроительный завод"					86	80	80	58	22	0	0	0	6	0	0	40	40						
	Общепрофессиональный цикл					86	80	80	58	22	0	0	0	6	0	0	40	40						
ОП.05	Цифровая экономика				дз	40	40	40	28	12							40							
ОП.06	Обнастка станков с числовым программным управлением				э	40	40	40	30	10				6			40							
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					36																		
																612	792	612	792					
<b>Итого:</b>						<b>2952</b>	<b>1515</b>	<b>2014</b>	<b>1261</b>	<b>753</b>	<b>0</b>	<b>756</b>	<b>6</b>	<b>108</b>	<b>36,0</b>	<b>36,0</b>	<b>36,0</b>	<b>36,0</b>						
																<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>792</b>					
																<b>Всего</b>	дисциплин и МДК				612	792	360	288
																	учебной практики				0	0	180	288
																	производственной практики				0	0	72	216
																	экзаменов				0	4	0	6
																	дифференцированных зачетов				3	8	3	8
																	зачетов				0	0	0	0

### **3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских**

#### **Кабинеты**

Русского языка и литературы

Иностранного языка

Социально-экономических дисциплин

Информатики

Физики

Химии

Естественнонаучных дисциплин

Математики

Безопасность жизнедеятельности

Материаловедения;

Технической графики;

Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах

#### **Лаборатории**

Программного управления станками с ЧПУ;

Материаловедения;

#### **Мастерские:**

Металлообработки;

#### **Тренажеры, тренажерные комплексы**

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

#### 4. Пояснительная записка

##### 4.1. Нормативная база реализации ПШКРС ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1555 (ред. от 01.09.2022), зарегистрированного в Минюсте России 20.12.2016 N 44827.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций" по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;

Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования";

Распоряжение Министерства просвещения РФ от 30 апреля 2021 г. N P-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями).

##### Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Письмо Министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области "О направлении рекомендаций ПОО по реализации общеобразовательного цикла ОП СПО"

Устав техникума

##### 4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения и (или) практики - 36 часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекции, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по иностранному языку, физической культуре, информатике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла (Блок ООД) изучаются на первом и втором курсах, учебная дисциплина "Физическая культура" изучается в течение всего срока освоения ППКРС. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программы дисциплины "Физическая культура" в составе общеобразовательного и общепрофессионального циклов реализуются последовательно.

В учебной дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70% учебного времени. Для подгрупп девушек часть учебного времени (70%) учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения проводятся учебные сборы для юношей.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом.

Учебным планом не предусмотрено выполнение курсовых работ (проектов).

Учебная практика может проводиться как концентрированно, так и рассредоточенно, т.е. чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей по дням (неделям). Все особенности реализации учебной практики отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год. Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, учреждениях и на предприятиях, на основе взаимных договоров.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована и проводиться согласно программам в одной организации, одном учреждении или на одном предприятии. Все особенности организации практики отражаются в календарном графике учебного процесса на конкретный учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет 13 недель: на 1 курсе - 11 недель, из которых 2 недели в зимний период, на 2 курсе - 2 недели в зимний период.

#### **4.3. Блок ООД**

Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 г. № 05-592), а также с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями).

Дисциплина "Основы безопасности жизнедеятельности" реализуется в объеме 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008г. №241), "Физическая культура" реализуется из расчета по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППКРС оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 (с изменениями и дополнениями) в учебный план в общеобразовательный цикл включены 13 учебных предметов, 3 – дополнительные учебные дисциплины: ООД.14 Введение в специальность - 72 часа, ООД.15 Основы финансовой грамотности и предпринимательства – 38 часов, ООД.16 Индивидуальный проект – 32 часа.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено, поэтому для промежуточной аттестации в форме экзаменов организуется экзаменационная сессия во 2 семестре - 2 недели, студенты сдают четыре экзамена по дисциплинам ООД.01 Русский язык, ООД.03 Математика - письменно; ООД.05 Информатика, ООД.06 Физика - устно.

Индивидуальный проект реализуется в пределах времени, отведенного на освоение учебного предмета ООД.15 Индивидуальный проект.

#### **4.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть ППКРС распределена в соответствии с рекомендациями работодателей и спецификой образовательного учреждения следующим образом:

- на введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.06 Цифровая экономика - 40 часов; ОП.06 Оснастка станков с числовым программным управлением – 40 часов.

Введение новой общепрофессиональной дисциплины сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

#### **4.5. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Если профессиональный модуль содержит несколько междисциплинарных курсов, возможно проведение комплексного экзамена или дифференцированного зачета по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет и экзамен.

По учебным дисциплинам общепрофессионального цикла и профессионального цикла применяются – дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

В 4 семестре предусмотрен комплексный дифференцированный зачет по ООД.08 Биология и ООД. 11 География, а также комплексный экзамен по ПМ.02 Разработка управляющих программ для



станков с числовым программным управлением и ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.

В 3 и 4 семестрах предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому промежуточная аттестация по ним и по профессиональным модулям проводятся по мере завершения их изучения без предоставления свободных дней перед экзаменом. Это отражено в календарном графике учебного процесса и календарном графике аттестаций.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена.

#### **4.6. Другое**

В общепрофессиональном и профессиональном цикле выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом предусмотрены часы, реализуемые в форме практической подготовки.

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии**

**Кабинеты:**

«Русского языка и литературы»

«Иностранного языка»

«Социально-экономических дисциплин»

«Информатики»

«Физики»

«Химии»

«Естественнонаучных дисциплин»

«Математики»

«Материаловедения»;

«Технической графики»;

«Безопасности жизнедеятельности»;

«Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»

**Лаборатории**

«Программного управления станками с ЧПУ»

«Материаловедения»

**Мастерские:**

«Металлообработки»

**Тренажеры, тренажерные комплексы**

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

**Спортивный комплекс**

**Залы:**

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актовый зал