Министерство образования и науки Нижегородской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Арзамасский коммерческо-технический техникум"

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АКТТ

Е.А.Горшков

учебный план

программы подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования

15.02.19 Сварочное производство (ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ)

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Срок получения образования – 3 года 7 мес.

Профиль получаемого профессионального образования: *технологический*

Год начала реализации ППССЗ – 2024

Сводные сведения по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

	обучение по дисциплинам и	учебная	производственная	преддиплом	промежут очная аттестаци			
курсы	МДК	практика	практика	ная практика	Я	ГИА	каникулы	всего по курсам
1 курс	39	0	0		2		11	52
2 курс	33,5	6	0		2		10,5	52
3 курс	27	7	6		1,5		10,5	52
4 курс	9	3	5	4	1	6	2	30
Всего	108,5	16	11	4	6,5	6	34	186

Рабочий учебный план Специальность 15.02.19 Сварочное производство (профессионалитет)

													06		-	ельной ческих ч	програм насах	ІМЫ			(Семестр	изучен	ия		
Индекс	Наименование									Всего	В т.ч.в форме практической подготовки	всего по семестрам	Геореитческие занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовой проект (работа)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
		1	2	3	4	5	6	7	8										17 не,	22 нед	16 нед	23,5 не	16 нед	24 нед	17 нед	13нед.
1	2									3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Блок ООД										1476	241	1404	942	462	0	0	0	72	582	714	108	0	0	0	0	0
	Русский язык	~	Э							78		78	66	12				18	34	44						
	Литература	~	дз							117		117	117						51	66						
ООД.03	Математика	~	~	Э						234	48	234	214	20				18	83	107	44					
ООД.04	Иностранный язык	~	дз							117		117	0	117					51	66						
ООД.05	Информатика	?	э							100	60	100	0	100				18	34	66						
ООД.06	Физика	~	э							137	58	137	125	12				18	51	86						
ООД.07	Химия	~	дз							70		70	56	14					34	36						
ООД.08	Биология		дз							36		36	32	4						36						
ООД.09	История	~	дз							117		117	105	12					51	66						

ООД.10	Обществознание		Π	дз				П	\neg	64		64	58	6							64					
ООД.11	География	дз						П		36		36	32	4					36							
ООД.12	Физическая культура	~	ДЗ							117		117	10	107					51	66						
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	~	дз							70		70	50	20					34	36						
	Дополнительные учебные дисциплины									0		0	0													
ООД 14	Введение в специальность									75	75	75	51	24												
ООД 14.01	Экология сварочного производства	~								36	36	36	32	4					36							
ООД 14.02	Основы геометрических и графических построений		дз							39	39	39	19	20						39						
ООД 15	Индивидуальный проект	дз								36		36	26	10					36							
										3780	3162	3444	1318	1074	80	1116	30	162	30	78	468	846	576	864	612	144
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл									548	218	548	126	422	0	0	0	0	0	0	112	136	124	128	48	0
СГ.01	История России			дз						48		48	40	8							48					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			~	~	~	~	дз		172	172	172	0	172							32	48	28	40	24	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности					дз				68		68	20	48									68			
СГ.04	Физическая культура			3	дз	3	дз	дз		172		172	0	172							32	48	28	40	24	
СГ.05	Основы финансовой грамотности				дз					40	10	40	30	10								40				
СГ.06	Основы бережливого производства						дз			48	36	48	36	12										48		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл									784	616	702	378	324	0	0	10	72	30	30	200	368	0	36	48	0
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности				дз					72	48	70	22	48			2					72				
ОП.02	Охрана труда				дз					36	36	36	28	8								36				
ОП.03	Экономика организации							дз		48	36	48	28	20											48	
ОП.04	Менеджмент				дз					36	26	36	32	4								36				
ОП.05	Инженерная графика				дз					102	100	100	0	100			2				46	56				
ОП.06	Техническая механика				Э					122	102	120	84	36			2	18			62	60				
ОП.07	Материаловедение		Э							60	60	60	44	16				18	30	30						
ОП.08	Электротехника и электроника			э						92	82	90	54	36			2	18			92					
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация				дз					36	30	36	16	20								36				
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении						дз			36	36	36	30	6										36		
ОП.11	Математика в профессиональной деятельности				Э					72	60	70	40	30			2	18				72				
	Профессиональный цикл									2102	2016	2016	712	252	80	972	14	72	0	48	156	270	388	700	468	0
П.00	r - r															_										-
П.00	Подготовка и осуществление технологических процесов изготовления сварных конструкций									894	876	876	416	142	30	288	6	12	0	48	36	162	280	356	0	0

МДК.01.01	Технология сварочных работ			~	~			306	302	302	206	96			4	6				90	104	112		
мдк.01.01		$\vdash \vdash$				Э	+	300	302	302	200	90			+	U				90	104	112		
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	~	~	~	~			288	286	286	210	46	30		2			48	36	36	104	64		
УП.01	Учебная практика			~	~	дз		216	216	216				216						36	72	108		
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)					дз		72	72	72				72								72		
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий							458	436	436	160	66	30	180	4	18	0	0	0	0	0	154	286	0
	экзамен по модулю						Э									18								
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций					~	дз	80	80	80	50	30	0									56	24	
MHIC 02 02	Основы проектирования технологических							100	176	176	110	26	20		4							00	02	
МДК.02.02	процессов	H				~	770	180	176	176	110	36	30	72	4							98	82	-
УП.02	Учебная практика						Д3	72	72	72				72									72	-
ПП.02	Производственная практика						дз	108	108	108				108									108	
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ							196	188	188	68	12	0	108	2	6	0	0	0	0	0	190	0	0
	экзамен по модулю					Э										6								
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций					дз		82	80	80	68	12			2							82		
УП.03	Учебная практика					дз		36	36	36				36								36		
ПП.03	Производственная практика					дз		72	72	72				72								72		
ПМ.04	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке							200	180	180	20	32	20	108	2	18	0	0	0	0	0	0	182	0
	экзамен по модулю						Э									18								
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке						дз	74	72	72	20	32	20		2								74	
УП.04	Учебная практика						дз	36	36	36				36									36	
ПП.04	Производственная практика	П					дз	72	72	72				72									72	
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки							354	336	336	48	0	0	288	0	18	0	0	120	108	108	0	0	0
	экзамен по модулю				Э											18								
МДК.05.01	Технология ручной сварки		дз					48	48	48	48			0					48					
УП.05	Учебная практика		~	~	дз			216	216	216				216					72	108	36			
ПП.05	Производственная практика				ДЗ			72	72	72				72							72			
дпь	Дополнительный профессиональный блок АО "Арзамасский машиностроительный завод"							346	312	178	102	76	0	144	6	18	0	0	0	72	64	0	48	144
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							202	168	178	102	76	0	0	6	18	0	0	0	72	64	0	48	0

	Правовые основы деятельности инженера по сварочному производству		дз					72	70	70	60	10			2					72				
ОП.13	Системы автоматизированного проектирования на сварочном производстве			э				64	62	62	20	42			2	18					64			
ОП.14	Цифровая экономика				Д	,3		48	36	46	22	24			2								48	
TT TTTT AA	Производственная практика (преддипломная)					Д	цз	144	144					144										144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация							216																216
ИТОГО:								5472	3403	4848	2260	1536	80	1116	30	234	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0
																144	612	792	576	846	576	864	612	144
												дисци	плин и	МДК			612	792	504	702	396	576	324	0
												учебно	ой прак	тики			0	0	72	144	108	144	108	0
											_	производственной практики/					0	0	0	0	72	144	180	0
											Всего	преддипломной практики экзаменов дифференцированных зачетов					U	U	U	U	12	144	100	144
											_						0	4	2	2	2	3	0	2
																	2	8	3	7	3	8	10	1
					T							зачетов					0	0	1	0	1	0	0	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:

русского языка и литературы иностранного языка математики истории и обществознания физики

химии и биологии

гуманитарных и социально-экономических дисциплин

инженерной графики;

информатики и информационных технологий;

экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;

экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности;

расчета и проектирования сварных соединений;

технологии электрической сварки плавлением;

метрологии, стандартизации и сертификации;

бережливого производства;

Лаборатории:

технической механики;

электротехники и электроники;

материаловедения;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений;

Мастерские:

слесарная;

сварочная;

Полигоны:

сварочный полигон;

Тренажеры, тренажерные комплексы:

компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05; компьютеризированный тренажер сварщика АППОЛО-21

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческотехнический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.19 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 30.11.2023 г. N 907, зарегистрированного в Минюсте России 29.12.2023 N 76769.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций" по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования:

Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования";

Распоряжение Министерства просвещения РФ от 30 апреля 2021 г. N P-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-Ф3;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года №701н «Об утверждении профессионального стандарта 40.002 Сварщик»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 декабря 2015 года №975н «Об утверждении профессионального стандарта 40.115 Специалист сварочного производства»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 декабря 2015 года N 916н «Об утверждении профессионального стандарта 40.109 Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки»;

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Письмо Министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области "О направлении рекомендаций ПОО по реализации общеобразовательного цикла ОП СПО"

Устав техникума

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения и (или) практики - 36 часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекции, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по иностранному языку, физической культуре, информатике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла (Блок ООД) изучаются на первом и втором курсах. Учебная дисциплина "Физическая культура" изучается в течение всего срока освоения ППССЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программы дисциплин "Физическая культура" в составе общеобразовательного и социальногуманитарного цикла реализуются последовательно.

Программы дисциплин "Иностранный язык" в составе общеобразовательного и «Иностранный язык в профессиональной деятельности» социально-гуманитарного цикла реализуются последовательно.

В учебной дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70% учебного времени. Для подгрупп девушек часть учебного времени (70%) учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения проводятся учебные сборы для юношей.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом.

Учебным планом предусмотрено выполнение одной курсовой работы и двух курсовых проектов. Расчет объема времени на выполнение курсовой работы (проекта) рассчитывается исходя из нормы 20-40 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсовой работы (разъяснение особенностей курсовой работы, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсовой работы). Для организации работы по подготовке и выполнению курсовой работы предполагается деление группы на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсовой работы производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессию 19906 Электросварщик ручной сварки. Учебная практика может проводиться как концентрированно, так и рассредоточенно, т.е. чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей по дням (неделям). Все особенности реализации учебной практики отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год. Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, учреждениях и на предприятиях, на основе взаимных договоров.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована и проводиться согласно программам в одной организации, одном учреждении или на одном предприятии. Все особенности организации практики отражаются в календарном графике учебного процесса на конкретный учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

4.3. Блок общеобразовательных дисциплин

Блок ООД сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 г. № 05-592), а также с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями).

В соответствии с приказом Минпросвещения России от 27.12.2023г. №1028 в блок ООД введена дисциплина "Основы безопасности и защиты Родины".

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ специальности **оценивается в процессе текущего контроля** знаний и промежуточной аттестации.

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 (с изменениями и дополнениями) в учебный план в общеобразовательный цикл включены 13 учебных предметов, 2 — дополнительные учебные дисциплины: ООД.14 Введение в специальность - 75часов, ООД.15 Индивидуальный проект — 36 часов.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено, поэтому для промежуточной аттестации в форме экзаменов организуется экзаменационная сессия во 2 семестре - 2 недели, студенты сдают четыре экзамена по дисциплинам "Русский язык" - письменно; ООД.05 Информатика, ООД.06 Физика, ОП.07 Материаловедение - устно.

Индивидуальный проект реализуется в пределах времени, отведенного на освоение учебного предмета ООД.15 Индивидуальный проект.

4.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ распределена в соответствии с рекомендациями работодателей и спецификой образовательного учреждения следующим образом:

- на введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.11 Математика в профессиональной деятельности 72 часа, ОП.12 Правовые основы деятельности инженера по сварочному производству 72 часа, ОП.13 Системы автоматизированного просктирования на сварочном производстве 64 часа, ОП.14 Цифровая экономика 48 часов.
 - на введение междисциплинарных курсов: МДК.05.01 Технология ручной сварки 48 часов;
- на увеличение часов на отдельные дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Если профессиональный модуль содержит несколько междисциплинарных курсов, возможно проведение комплексного экзамена или дифференцированного зачета по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет и экзамен.

По учебным дисциплинам циклов социально-гуманитарного цикла (кроме "Физической культуры"), общепрофессионального цикла и профессионального цикла применяются — дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен. По дисциплине "Физическая культура" - зачет и дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля; по ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки- экзамен квалификационный.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

В 6 семестре предусмотрен комплексный экзамен по МДК.01.01 Технология сварочных работ и МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций.

В 7 семестре предусмотрен комплексный дифференцированный зачет по МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций и МДК. 02.02 Основы проектирования технологических процессов.

В 7 семестре предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому промежуточная аттестация по ним и по профессиональным модулям проводится в 8 семестре перед прохождением производственной (преддипломной) практики. Это отражено в календарном графике учебного процесса и календарном графике аттестаций.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов — 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4.6. Другое

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом предусмотрены часы, реализуемые в форме практической подготовки.