Министерство образования и науки Нижегородской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

"Арзамасский коммерческо-технический техникум"

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ АКТТ
_____ Е.А.Горшков
30.05.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

(ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ)

Квалификация: *техник*

Форма обучения – *очная*

Срок получения образования – 3 *года 7 мес.*

Профиль получаемого профессионального образования: *технологический*

Год начала реализации ППССЗ – 2025

1. Сводные сведения по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

курсы	обучение по дисциплинам и МДК	учебная практика	производственная практика	промежуточная аттестация	ГИА	каникулы	всего по курсам
1 курс	39,5	0	0	1,5		11	52
2 курс	39,5	0	0	2		10,5	52
3 курс	26	8	6	1,5		10,5	52
4 курс	5	3	12	2	6	2	30
Всего		**11**	**18**	**7**	**6**	**34**	**186**

2. Учебный план

Специальность 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) (профессионалитет)
2025 год приема

Индекс	Наименование									Всего	В т.ч.в форме практической подготовки	всего по семестрам	Объем образовательной программы в академических часах						Семестр изучения							
													Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовой проект (работа)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
		1	2	3	4	5	6	7	8										17 нед	22,5 нед	15,5 нед	24 нед	16,5 нед	24 нед	16 нед	4 нед.
1	2									3	4		5	6	7	8	9	10	11							
Блок ООД										**1476**	**241**	**1404**	**942**	**462**	**0**	**0**	**0**	**72**	**582**	**668**	**90**	**64**	**0**	**0**	**0**	**0**
ООД.01	Русский язык	~	э							78		78	66	12				18	34	44						
ООД.02	Литература	~	дз							117		117	117						51	66						
ООД.03	**Математика**	~	~	э						234	48	234	214	20				18	93	93	48					
ООД.04	Иностранный язык	~	дз							117		117	0	117					51	66						
ООД.05	Информатика	~	э							100	60	100	0	100				18	34	66						
ООД.06	**Физика**	~	~	э						137	58	137	125	12				18	51	44	42					
ООД.07	Химия	~	дз							70		70	56	14					34	36						

ООД.08	Биология		дз							36		36	32	4							36						
ООД.09	История	~	дз							117		117	105	12						51	66						
ООД.10	Обществознание				дз					64		64	58	6									64				
ООД.11	География	дз								36		36	32	4						36							
ООД.12	Физическая культура	~	дз							117		117	10	107						51	66						
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	~	дз							70		70	50	20						34	36						
	Дополнительные учебные дисциплины									0		0	0														
ООД 14	Введение в специальность									0		0	0														
ООД 14.01	Экология в машиностроении	~								36	36	36	32	4						36							
ООД 14.02	Основы геометрических и графических построений		дз							39	39	39	19	20							39						
ООД 15	Индивидуальный проект	дз								36		36	26	10						26	10						
ПА										0		0	0														
										3774	3288	3570	1316	1170	40	828	30	174	30	142	468	800	576	864	576	144
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**									**426**	**190**	**426**	**96**	**330**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**48**	**48**	**120**	**48**	**120**	**42**	**0**
СГ.01	История России				дз					48	8	48	40	8								48				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности							дз		98	98	98	0	98							16	24	16	24	18	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности						дз			68	48	68	20	48										68		
СГ.04	Физическая культура			з	дз	з	дз	дз		164		164	0	164							32	48	32	28	24	
СГ.05	Основы бережливого производства		дз							48	36	48	36	12							48					
	Общепрофессиональный цикл									**860**	**756**	**804**	**458**	**346**	**0**	**0**	**8**	**48**	**30**	**94**	**300**	**290**	**98**	**0**	**0**	**0**
ОП.01	Инженерная графика			~	дз					72	72	72	0	72							32	40				
ОП.02	Электротехника и электроника			~	э					104	104	104	64	40				6			48	56				
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация		дз							50	42	50	34	16						50						
ОП.04	Техническая механика			~	дз					90	90	90	60	30							48	42				
ОП.05	Материаловедение	~	э							74	74	74	64	10				18	30	44						
ОП.06	Электрические машины и электропривод			э	э					200	198	198	138	60			2	24			100	100				
ОП.07	Прикладная математика					дз				32	32	32	24	8									32			
ОП.08	Информационные технологиии в профессиональной деятельности					дз				66	60	64	4	60			2						66			
ОП.09	Охрана труда				дз					52	50	50	34	16			2					52				
ОП.10	Основы предпринимательской деятельности			дз						36	16	36	20	16							36					
ОП.11	Психология общения			дз						36	18	34	16	18			2				36					
П.00	**Профессиональный цикл**									**2062**	**1920**	**1920**	**654**	**326**	**40**	**684**	**16**	**126**	**0**	**0**	**120**	**156**	**430**	**696**	**534**	**0**
ПМ.01	**Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования**									**652**	**604**	**604**	**196**	**136**	**20**	**252**	**6**	**42**	**0**	**0**	**120**	**106**	**36**	**96**	**252**	**0**

	экзамен по модулю								э									**18**								
МДК.01.01	Технология ремонта, монтажа и наладки электрического и электромеханического оборудования				э					226	224	224	136	88			2	6			120	106				
МДК.01.02	Основы организации работ по испытанию и диагностике электрооборудования							э		132	128	128	60	48	20		4	18					36	24	72	
УП.01	Учебная практика							дз		108	108	108				108								72	36	
ПП.01	Производственная практика							дз		144	144	144				144									144	
	Направленность - электроэнергетика																									
ПМ.02	**Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования**									**498**	**464**	**464**	**154**	**74**	**20**	**216**	**4**	**30**	**0**	**0**	**0**	**0**	**32**	**154**	**282**	**0**
	экзамен по модулю								э									**6**								
МДК.02.01	Планирование работ по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования						э			138	136	136	88	48			2	6					32	106		
МДК.02.02	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования							э		114	112	112	66	26	20		2	18						48	66	
УП.02	Учебная практика							дз		72	72	72				72									72	
ПП.02	Производственная практика							дз		144	144	144				144									144	
ПМ.03	**Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования энергоустановок**									**566**	**544**	**544**	**254**	**74**	**0**	**216**	**4**	**18**	**0**	**0**	**0**	**0**	**102**	**446**	**0**	**0**
							э											**6**								
МДК.03.01	Основы электроснабжения объектов отрасли									208	206	206	162	44			2	6					102	106		
МДК.03.02	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации энергоустановок						э			124	122	122	92	30			2	6						124		
УП.03	Учебная практика						дз			72	72	72				72								72		
ПП.03	Производственная практика						дз			144	144	144				144								144		
ПМ.04	**Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования**									**346**	**308**	**308**	**50**	**42**			**2**	**36**	**0**	**0**	**0**	**50**	**260**	**0**	**0**	**0**
	экзамен по модулю					э												**18**								
МДК.04.01	Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих					э				94	92	92	50	42			2	18				50	44			
УП.04	Учебная практика					дз				144	144	144				144							144			

ПП.04	Производственная практика					дз				72	72	72				72							72				
ДПБ	**Дополнительный профессиональный блок АО "Арзамасский машиностроительный завод"**									**282**	**278**	**276**	**108**	**168**	**0**	**0**	**6**	**0**	**0**	**0**	**0**	**234**	**0**	**48**	**0**	**0**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**									**282**	**278**	**276**	**108**	**168**	**0**	**0**	**6**	**0**	**0**	**0**	**0**	**234**	**0**	**48**	**0**	**0**
ОП 12	Компьютерная графика				дз					64	64	64	0	64								64				
ОП 13	Цифровая экономика						дз			48	48	46	22	24			2							48		
ОП.14	Программирование логических контроллеров				дз					82	80	80	20	60			2					82				
ОП.15	Основы электромонтажа				дз					88	86	86	66	20			2					88				
ПДП.	**Производственная практика (преддипломная)**								дз	144	144	144				144										144
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**									**216**																
ИТОГО:										**5466**	**3529**	**4974**	**2258**	**1632**	**40**	**828**	**30**	**246**	36,0	36,0	36,0	36,8	36,0	36,0	36,0	36,0
																			612	**810**	**558**	**864**	**576**	**864**	**576**	**144**
													Всего	дисциплин и МДК					612	810	558	864	360	576	180	0
														учебной практики					0	0	0	0	144	144	108	0
														производственной практики					0	0	0	0	72	144	288	144
														экзаменов					0	3	3	3	2	3	2	2
														дифференцированных зачетов					2	9	2	9	4	5	6	1
														зачетов					0	0	1	0	1	0	0	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:
русского языка и литературы
информатики
физики
химии
естественнонаучных дисциплин
социально-гуманитарных дисциплин
иностранного языка
математики
информационных технологий в профессиональной деятельности;
экологических основ природопользования;
Основы предпринимательской деятельности;
Охраны труда;
инженерной графики;
технической механики;
метрологии, стандартизации и сертификации; материаловедения;
правовых основ профессиональной деятельности;
электробезопасности и охраны труда;
безопасности жизнедеятельности;
Эксплуатации электротехнического оборудования; Электрического и электромеханического оборудования; Оборудования с автоматизированными системами управления **Лаборатории:**
Станков с ЧПУ
электротехники и электроники;
электрического и электромеханического оборудования;
технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования;
Мастерские:
электромонтажные;

4.Пояснительная записка

4.1.Нормативная база реализации ППССЗ ГБПОУ «Арзамасский коммерческо-технический техникум»

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ "Арзамасский коммерческо-технический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)", утвержденного Минпросвещения РФ 27.10.2023 № 797, зарегистрированного в Минюсте России 27.11.2023 N 76057.

При разработке учебного плана также использованы:

Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций" по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;

Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования";

Распоряжение Министерства просвещения РФ от 30 апреля 2021 г. N Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ;

Инструкция об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах (приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134);

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2020 года №660н «Об утверждении профессионального стандарта 40.048 Слесарь-электрик»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 октября 2020 года №755н «Об утверждении профессионального стандарта 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 года №1062н «Об утверждении профессионального стандарта 40.113 Работник по эксплуатации, ремонту и обслуживанию подъемных сооружений»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 марта 2019 года №143н «Об утверждении профессионального стандарта 40.195 Монтажник оборудования холодильных установок».

Локальные акты:

Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

Письмо Министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области "О направлении рекомендаций ПОО по реализации общеобразовательного цикла ОП СПО"

Устав техникума

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах обучения начинается 1 сентября.

Учебный год заканчивается согласно календарному графику учебного процесса.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена осуществляется в условиях шестидневной учебной недели.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения и (или) практики - 36 часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекции, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Аудиторные занятия по теоретическому обучению группируются парами (два академических часа). Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, составленным согласно учебному плану и календарному учебному графику.

При проведении лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебных занятий по иностранному языку, физической культуре, информатике, а также при проведении учебной практики учебная группа может делиться на подгруппы. Деление на подгруппы для проведения занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам осуществляется исходя из их специфики и наличия соответствующего учебно-методического комплекса и учебно-материальной базы.

Учебные дисциплины общеобразовательного цикла (блок ООД) изучаются на первом и втором курсах, учебная дисциплина "Физическая культура" изучается в течение всего срока освоения ППССЗ. Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрированно и рассредоточенно. Все особенности реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год.

Программы дисциплин "Физическая культура" в составе общеобразовательного и социально-гуманитарного цикла реализуются последовательно. Программы дисциплин "Иностранный язык" и «Иностранный язык в профессиональной деятельности» в составе общеобразовательного и социально-гуманитарного циклов реализуются последовательно.

В учебной дисциплине "Безопасность жизнедеятельности" на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70% учебного времени. Для подгрупп девушек часть учебного времени (70%) учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения проводятся учебные сборы для юношей.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом.

Учебным планом предусмотрено выполнение двух курсовых проектов: по ПМ.01 Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования (по МДК 01.02 Основы организации работ по испытанию и диагностике электрооборудования) и ПМ.02 Организационное обеспечение эксплуатации, технического

обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования (МДК.02.02 Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования). Расчет объема времени на выполнение курсового проекта рассчитывается исходя из нормы 20 часов на группу. В это время входят все формы по сопровождению курсового проекта (разъяснение особенностей курсового проекта, знакомство с правилами оформления работ, обсуждение содержания работ, помощь при расчетах, проверка расчетов, защита курсового проекта). Для организации работы по подготовке и выполнению курсового проекта предполагается деление на две подгруппы. Расчет часов на проверку курсового проекта производится из расчета 1 час на студента.

В процессе обучения студенты осваивают профессию рабочего "Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования".

Учебная практика может проводиться как концентрированно, так и рассредоточенно, т.е. чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей по дням (неделям). Все особенности реализации учебной практики отражаются в календарном учебном графике на конкретный учебный год. Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, учреждениях и на предприятиях, на основе взаимных договоров.

При необходимости производственная практика по нескольким профессиональным модулям может быть сгруппирована и проводиться согласно программам в одной организации, одном учреждении или на одном предприятии. Все особенности организации практики отражаются в календарном графике учебного процесса на конкретный учебный год.

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: на 1 курсе - 11 недель, на 2 и 3 курсах по 10,5 недель, из которых ежегодно в зимний период - 2 недели, на 4 курсе - 2 недели.

4.3. Блок ООД

Блок ООД сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 г. № 05-592), а также с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изменениями и дополнениями).

В соответствии с приказом Минпросвещения России от 27.12.2023г. №1028 в блок ООД введена дисциплина "Основы безопасности и защиты Родины".

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ специальности оценивается в процессе текущего контроля знаний и промежуточной аттестации.

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 (с изменениями и дополнениями) в учебный план в общеобразовательный цикл включены 13 учебных предметов, 2 – дополнительные учебные дисциплины: ООД.14 Введение в специальность - 75часов, ООД.15 Индивидуальный проект – 36 часов.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются рассредоточено, поэтому для промежуточной аттестации в форме экзаменов организуется экзаменационная сессия во 2 семестре - 2 недели, студенты сдают три обязательных экзамена по дисциплинам ООД.01 Русский язык - письменно; ООД.05 Информатика, ОП.05 Материаловедение - устно.

Индивидуальный проект реализуется в пределах времени, отведенного на освоение учебного предмета ООД.15 Основы проектной деятельности.

4.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ распределена в соответствии с рекомендациями работодателей и спецификой образовательного учреждения следующим образом:

- на введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.11 Психология общения – 36 часов; ОП.12 Компьютерная графика – 64 часа, ОП.13 Цифровая экономика - 48 часов; ОП.14 Программирование логических контроллеров – 82 часа; ОП.15 Основы электромонтажа - 88 часов;

- на увеличение часов на отдельные дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули.

Введение новых общепрофессиональных дисциплин и профессионального модуля сделано по рекомендациям работодателей и направлено на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Увеличение времени на освоение программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей сделано с целью расширения и углубления знаний и умений.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится по завершении изучения дисциплины, отдельных междисциплинарных курсов профессионального модуля, профессионального модуля в целом.

Промежуточная аттестация может проводиться по завершении изучения разделов учебной дисциплины и разделов междисциплинарного курса профессионального модуля.

Промежуточная аттестация может проводится в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена, а также комплексного дифференцированного зачета и комплексного экзамена по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Если профессиональный модуль содержит несколько междисциплинарных курсов, возможно проведение комплексного экзамена или дифференцированного зачета по всем междисциплинарным курсам в составе этого модуля.

По дисциплинам общеобразовательного цикла применяются: дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен.

По учебным дисциплинам социально-гуманитарного цикла (кроме "Физической культуры"), общепрофессионального и профессионального циклов применяются – дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен. По дисциплине "Физическая культура" - зачет и дифференцированный зачет.

Для промежуточной аттестации по учебной практике и производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю, который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля; по ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования - экзамен квалификационный.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса.

Во 2 семестре предусмотрен комплексный дифференцированный зачет по ООД.07 Химия и ООД.08 Биология.

В 6 семестре предусмотрен комплексный экзамен по МДК.03.01 Основы электроснабжения объектов отрасли и МДК.03.02 Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации энергоустановок.

В 3 и 5 семестрах предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому промежуточная аттестация по ним и по профессиональным модулям проводятся по мере завершения их изучения без предоставления свободных дней перед экзаменом. Это отражено в календарном графике учебного процесса и календарном графике аттестаций.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется техникумом в каждом учебном году и отражается в календарном графике аттестаций с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

Обучение завершается Государственной итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4.6. Другое

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На третьем курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей. При реализации программы учебной дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы, используются на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом предусмотрены часы, реализуемые в форме практической подготовки.