

Министерство образования, науки молодежной политики Нижегородской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Арзамасский коммерческо-технический техникум»



## **ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.08 Технология машиностроения**

Квалификация: *техник*

Срок получения СПО по ППССЗ: *3 года 10 месяцев*

Форма обучения: *очная*

2020 г.

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Арзамасский коммерческо-технический техникум» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**.

## СОДЕРЖАНИЕ

### 1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ

1.2. Нормативный срок освоения программы

### 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

### 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

3.1. Учебный план

3.2. Календарный учебный график

3.3 *Программы общеобразовательного учебного цикла*

ОУД.01 Русский язык

ОУД.02 Литература

ОУД.21 Родной язык

ОУД.03 Иностранный язык

ОУД.04 История

ОУД.05 Математика

ОУД.06 Астрономия

ОУД.07 Физическая культура

ОУД.08 Основы безопасности жизнедеятельности

ОУД.22 Индивидуальный проект

ОУД.09 Информатика

ОУД.10 Физика

ОУД.11 Химия

ОУД.12 Обществознание

ОУД.17 Биология

ОУД.19 Экология

ОУД.20 Основы геометрических и графических построений

ОУД.20 Этикет делового и светского общения

ОУД.20 Мировая художественная культура

3.4. *Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла*

Программа ОГСЭ.01 Основы философии

Программа ОГСЭ.02 История

Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык (английский)

Программа ОГСЭ.04 Физическая культура

3.5. *Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла*

Программа ЕН.01 Математика

Программа ЕН.02 Информатика

Программа ЕН.03 Экологические основы природопользования

3.6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

*Программы общепрофессиональных дисциплин*

Программа ОП.01 Инженерная графика

Программа ОП.02 Компьютерная графика

Программа ОП.03 Техническая механика  
Программа ОП.04 Материаловедение  
Программа ОП. 05 Метрология, стандартизация и сертификация  
Программа ОП. 06 Процессы формообразования и инструменты  
Программа ОП.07 Технологическое оборудование  
Программа ОП.08 Технология машиностроения  
Программа ОП.09 Технологическая оснастка  
Программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования  
Программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности  
Программа ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности  
Программа ОП.13 Охрана труда  
Программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности  
Программа ОП.15 Электротехника и электроника  
Программа ОП.16 Гидравлические и пневматические системы  
Программа ОП.17 Нормоконтроль  
Программа ОП.18 Бережливое производство

*Программы профессиональных модулей*

Программа профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

Программа профессионального модуля ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Программа профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля

Программа профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19149 Токарь и 19479 Фрезеровщик

3.7. Программы учебной и производственной практик

3.8. Программы промежуточной и текущей аттестации

#### **4. Ресурсное обеспечение реализации ППССЗ**

#### **5. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ**

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения** - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2014 года № 350 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 июля 2014 г., регистрационный № 33204);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 11 сентября 2020 г. Регистрационный N 59778).

### 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ППССЗ:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ– программа подготовки специалистов среднего звена;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

Цикл ОГСЭ - Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл

Цикл ЕН - Математический и общий естественнонаучный учебный цикл

### 1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы *базовой* подготовки по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

### 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

*Область профессиональной деятельности выпускника:*

разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

*Объекты профессиональной деятельности выпускника:*

материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

конструкторская и технологическая документация;

первичные трудовые коллективы.

### 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Выпускник, освоивший ППССЗ, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

| Код          | Наименование                                                                                                            |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ВПД 1</b> | <b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</b>                                                 |
| ПК 1.1       | Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.                |
| ПК 1.2       | Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.                                                              |
| ПК 1.3       | Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.                                      |
| ПК 1.4       | Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей                                                        |
| ПК 1.5       | Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.                    |
| <b>ВПД 2</b> | <b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>                                   |
| ПК 2.1       | Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.                                             |
| ПК 2.2       | Участвовать в руководстве работой структурного подразделения                                                            |
| ПК 2.3       | Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.                                                |
| <b>ВПД 3</b> | <b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</b> |
| ПК 3.1       | Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей                                              |
| ПК 3.2       | Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации                                   |
| <b>ВПД 4</b> | <b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>                                 |

Выпускник, освоивший ППСЗ, должен обладать **общими компетенциями**, включающими способность:

| Код   | Наименование                                                                                                                                             |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес                                                    |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество      |
| ОК 3. | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность                                                                 |
| ОК 4. | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности                                                                   |
| ОК 6. | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.                                                           |
| ОК 7. | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий                                                    |
| ОК 8. | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.    |
| ОК 9. | Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности                                                                                          |

### **3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

#### **3.1. Рабочий учебный план**

#### **3.2. Календарный учебный график**

#### **3.3 Программы общеобразовательного учебного цикла**

ОУД.01 Русский язык

ОУД.02 Литература

ОУД.21 Родной язык

ОУД.03 Иностранный язык

ОУД.04 История

ОУД.05 Математика

ОУД.06 Астрономия

ОУД.07 Физическая культура

ОУД.08 Основы безопасности жизнедеятельности

ОУД.22 Индивидуальный проект

ОУД.09 Информатика

ОУД.10 Физика

ОУД.11 Химия

ОУД.12 Обществознание

ОУД.17 Биология

ОУД.19 Экология

ОУД.20 Основы геометрических и графических построений

ОУД.20 Этикет делового и светского общения

ОУД.20 Мировая художественная культура

#### **3.4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла**

Программа ОГСЭ.01 Основы философии

Программа ОГСЭ.02 История

Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык (английский)

Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык (немецкий)

Программа ОГСЭ.04 Физическая культура

#### **3.5. Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла**

Программа ЕН.01 Математика

Программа ЕН.02 Информатика

Программа ЕН.03 Экологические основы природопользования

#### **3.6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла**

*Программы общепрофессиональных дисциплин*

Программа ОП.01 Инженерная графика

Программа ОП.02 Компьютерная графика

Программа ОП.03 Техническая механика

Программа ОП.04 Материаловедение

Программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация

Программа ОП.06 Процессы формообразования и инструменты

Программа ОП.07 Технологическое оборудование

Программа ОП.08 Технология машиностроения

Программа ОП.09 Технологическая оснастка

Программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

Программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности

Программа ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности

Программа ОП.13 Охрана труда

Программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности

Программа ОП.15 Электротехника и электроника

Программа ОП.16 Гидравлические и пневматические системы

Программа ОП.17 Нормоконтроль

Программа ОП.18 Бережливое производство

*Программы профессиональных модулей*

Программа профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

Программа профессионального модуля ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Программа профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля

Программа профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих "Токарь" и "Фрезеровщик".

### **3.7. Программы учебной и производственной практик**

В соответствии с ФГОС по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** раздел программы подготовки специалистов среднего звена учебная и производственная практики являются обязательными и представляют собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку студентов. Практика закрепляет знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают практические навыки и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций студентов.

### **3.8. Программы промежуточной и текущей аттестации**

## **4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ**

Ресурсное обеспечение ППССЗ специальности формируется на основе требований к условиям реализации программы подготовки специалистов среднего звена, определяемых ФГОС по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**.

*Кадровое обеспечение.*

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля), в соответствии с пунктом 7.15 ФГОС.

*Учебно-методическое и информационное обеспечение.*

- Обеспеченность основной учебной литературой

В ГБПОУ АКТТ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения обеспечивается доступом каждого обучающегося к библиотечному фонду, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ.

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Требования ФГОС по обеспеченности учебной литературой реализуются через договор №4589эбс от 31.08.2020 г. Znanium.com - электронно-библиотечная система, на предоставление доступа к информационным ресурсам. Подключена электронная библиотечная система Znanium.com на 1000 пользователей.

## **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

### **Кабинеты:**

русского языка и литературы;  
физики;  
химии;  
естественнонаучных дисциплин;  
социально-экономических дисциплин;  
иностранных языков;  
математики;  
информатики;  
инженерной графики;  
экономики отрасли и менеджмента;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
технологии машиностроения;

### **Лаборатории:**

технической механики;  
материаловедения;  
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;  
процессов формообразования и инструментов;  
технологического оборудования и оснастки;  
информационных технологий в профессиональной деятельности;  
автоматизированного проектирования технологических процессов и  
программирования систем ЧПУ.

### **Мастерские:**

слесарная;  
механическая;  
участок станков с ЧПУ.

### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  
место для стрельбы.

### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

В ГБПОУ АКТТ во время самостоятельной подготовки, обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет через библиотеку, компьютерные классы, а также учебные кабинеты, оборудованные компьютерной техникой.

Учебная база техникума по данной профессии составляет 12 кабинетов по общеобразовательным и специальным дисциплинам, 7 лабораторий и 3 мастерских, которые оснащены оборудованием, в том числе интерактивным, и компьютерной техникой.

Материально-техническая база обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом техникума.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППСЗ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации.

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования, письменной контрольной работы.

Текущий контроль оценивает сформированность элементов компетенций (практического опыта, умений, знаний) по одной определенной теме (разделу) в процессе ее изучения.

Формы текущего контроля знаний:

- устный опрос;
- письменный опрос;
- контрольная работа;
- тестирование;
- выполнение и защита лабораторных и практических работ;
- решение задач, упражнений;
- защита рефератов;
- защита курсовой работы (проекта);
- другие формы по усмотрению преподавателя.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности (уровень освоения учебного материала и степень сформированности компетенций) за определенный техникумом период времени.

Техникум самостоятельно выбирает систему оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- зачет;
- дифференцированный зачет;
- экзамен;
- экзамен квалификационный.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППСЗ (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, включающие в себя контрольно-измерительные и контрольно-оценочные материалы, позволяющие оценить практический опыт, умения, знания и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для текущей и промежуточной аттестации техникум разрабатывает и утверждает самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 № 273 «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013г. №968

«Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Приказом Министерства образования и науки РФ от 17.11.2017 г. №1138 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, Уставом техникума, Положением о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования и программой Государственной итоговой аттестацией.